

高解像性

高開口率化によりペーストの吐出性が向上し、既存メッシュでは再現できなかった印刷が可能となりました。

	Smartmesh®-HP ⁺ 120/300-30		Smartmesh®-P 120/300-34	
70 μ m Line				
80 μ m Line				
90 μ m Line				
100 μ m Line				
110 μ m Line				
120 μ m Line				

試験方法

- | | | | |
|---------------------|---------------------------|-----------------|------------------------|
| □印刷ショット数：10回 | □テストパターンサイズ：100mm x 100mm | □スキージ硬度：70° | □版テンション：1.00mm, 27N/cm |
| □枠サイズ：320mm x 320mm | □乳剤厚み：13 μ m | □スキージ角度：70° | □クリアランス：1.3mm |
| □紗張り角度：22.5° | □スキージ幅：170mm | □印刷速度：100mm/sec | □押し込み量：0.5mm |