

品番	糸種	組織	オープニング	開口率	密度		線径	紗厚	製品幅		
					/cm	/inch			cm	102-108	112-114
									inch	42	45
NNo. 20T	6	PW	970	58	8	20	300	555		●	
NNo. 30T	6	PW	547	42	12	30	300	430		●	
NNo. 35-250	6	PW	476	43	14	35	250	440		●	
NNo. 40T	6	PW	435	47	16	40	200	377		●	
NNo. 40HD	6	PW	400	40	16	40	235	435		●	
NNo. 50HD	6	66	PW	308	37	20	50	200	350		●
NNo. 60HD	6	PW	263	39	24	60	160	289		●	
NNo. 70T	6	PW	233	41	27	70	130	240			
NNo. 70HD	6	PW	218	36	27	70	145	260			
NNo. 80T	6	PW	213	45	31	80	105	200			
NNo. 80HD	6	66	PW	188	35	31	80	130	231		●
NNo. 90T		66	PW	177	39	35	90	105	195		
NNo. 90HD	6	PW	152	29	35	90	130	226			
NNo. 100M		66	PW	183	52	39	100	71	124		●
NNo. 100HD		66	PW	149	34	39	100	105	188		●
NNo. 110M		66	PW	160	48	43	110	71	120		●
NNo. 110T		66	PW	152	43	43	110	79	135		
NNo. 125T		66	PW	132	42	49	125	71	123		●
NNo. 125HD		66	PW	124	37	49	125	79	135		●
NNo. 150T		66	PW	108	41	59	150	61	104		●
NNo. 150HD		66	PW	98	34	59	150	71	119		●
NNo. 180M		66	PW	91	42	71	180	50	84		●
NNo. 200T		66	PW	77	37	79	200	50	81		●
NNo. 225T		66	PW	70	38	90	225	43	73		
NNo. 225HD		66	PW	63	31	90	225	50	85		
NNo. 250T		66	PW	59	33	100	250	43	71		●
NNo. 270T		66	PW	55	34	106	270	39	63		●
NNo. 300T		66	PW	46	29	120	300	39	64		●
NNo. 330M		66	TW	42	30	130	330	35	69		●
NNo. 350S		66	PW	43	35	140	350	30	47		●
NNo. 350M		66	PW	38	27	140	350	35	58		●
NNo. 380S		66	PW	37	30	150	380	30	49		●
NNo. 380T		66	TW	32	23	150	380	35	60		●
NNo. 420S		66	PW	30	25	165	420	30	48		●
NNo. 420M		66	TW	25	17	165	420	35	68		●

■ 製品幅 (生産対応状況)

● = 通常生産品 (実績に基づいて生産しておりますが、将来の供給体制を保障するものではありません。)

空欄 = 受注生産品 (品番によっては在庫がある場合がありますので、お気軽にお問い合わせください。)

■ オープニング・オープニングエリアはメッシュ数・線径に基づく計算値となっております。

■ 組織はPW=平織、TW=綾織を表しております。

■ 本規格は規格値であり、保証値ではありません。

■ 本規格は改良などのために予告なく変更する場合がありますので、予めご了承ください。